

# Cilindri Serie T

## 1 Generalità

I cilindri Serie T sono attuatori oleoidraulici realizzati in conformità alla Norma UNI ISO 6020/2, sia per quanto riguarda le caratteristiche di funzionamento, sia per quanto riguarda le dimensioni.

Estremamente compatti, disponibili in una vasta gamma di configurazioni, sono perfettamente intercambiabili con i cilindri a norme ISO realizzati dai principali costruttori, con il vantaggio di un prezzo estremamente competitivo-

## 2 Campo di Impiego

I cilindri Serie T sono progettati per essere utilizzati nel seguente campo di valori:

- **Pressione di prova idraulica:** 240 bar [24 MPa];
- **pressione massima di sovraccarico:** 210 bar [21 MPa];
- **pressione massima di lavoro per esercizio continuo:** 160 bar [16 MPa];
- **Fluidi utilizzabili:** tutti gli oli a base minerale di comune impiego negli impianti oleodinamici.
- **Temperatura e Velocità:** il tipo di guarnizioni utilizzate definisce i valori limite di temperatura e di velocità entro i quali il cilindro è utilizzabile.

La tabella seguente riporta le tre possibili configurazioni di utilizzo, da specificare in sede di ordine:

Tipo	Materiale	Velocità	Temperatura
Guarnizioni STANDARD	Poliuretano, NBR	≤ 0,5 m/s	-20 ÷ 80 °C
Guarnizioni basso attrito (su richiesta)	PTFE, NBR	≤ 1 m/s	
Guarnizioni per alta temperatura (su richiesta)	PTFE, FPM		-20 ÷ 150 °C

## 3 Caratteristiche Costruttive

**Camicia** – realizzata in acciaio Fe510 e levigata internamente, (tolleranza diametro interno H9 – rugosità interna Ra max 0,4 μm) onde garantire la massima durata delle guarnizioni del pistone.

**Stelo** – realizzato in acciaio C45, rettificato, con riporto di cromo di elevata durezza e quindi lucidato (HV ≥ 850; Ra max 0,2 μm) per ridurre al massimo l'attrito e l'usura delle guarnizioni.

**Testate, Pistone ed altri componenti** – sono tutti realizzati in acciaio, garantendo una durata elevata sotto le più gravose condizioni di carico.

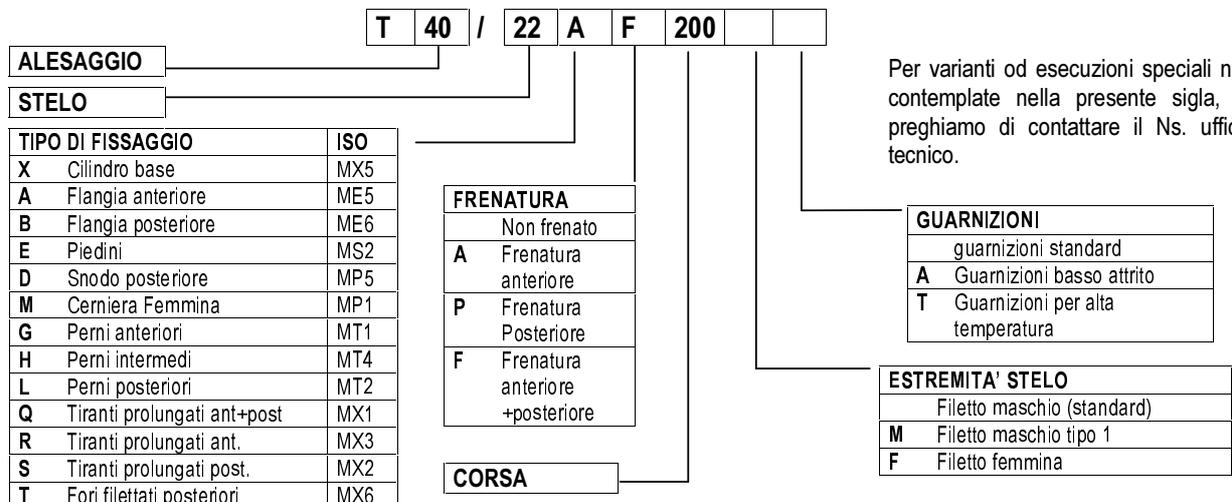
**Guida stelo** – realizzata in bronzo, di lunghezza particolarmente elevata assicura un funzionamento sicuro anche per condizioni di lavoro gravose.

**Ammortizzatori di fine corsa** – i cilindri Serie T sono sempre disponibili anche con ammortizzatori regolabili di fine corsa. L'adozione degli ammortizzatori è consigliabile quando l'applicazione del cilindro preveda l'utilizzo delle testate come fine corsa, e la velocità sia superiore a 0,1 m/s.

**Sfiati Aria** – Qualora il cilindro debba essere impiegato con le bocche di alimentazione non rivolte verso l'alto, si potrebbero manifestare problemi durante l'avviamento dell'impianto a causa della difficoltà ad espellere l'aria rimasta intrappolata nella zona superiore della canna. Onde evitare tale inconveniente, si consiglia l'adozione di opportuni sfiati, che andranno posizionati possibilmente rivolti verso l'alto per consentire lo spurgo del cilindro in fase di avviamento dell'impianto.

Si rimanda a pag.4 del presente catalogo per quanto riguarda l'orientamento delle connessioni e degli eventuali sfiati aria.

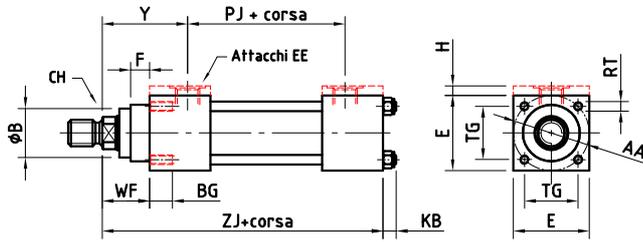
## 4 Codici di Ordinazione dei Cilindri Serie T



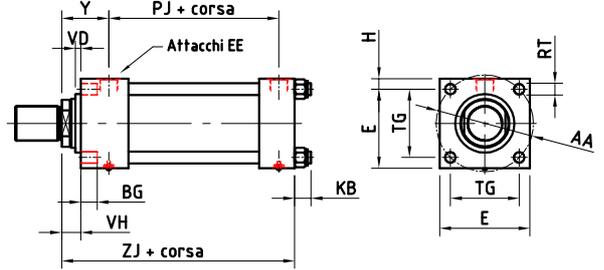
DATI COMUNI A TUTTI I TIPI DI FISSAGGIO	Ø ALESAGGIO	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	
	Ø STELO	12	14	18	22	28	36	45	56	70	90	
		-	18 ●●	22 ●●	28 ●●	36 ●●	45 ●●	56 ●●	70 ●●	90 ●●	110 ●●	
		18	22	28	36	45	56	70	90	110	140	
	XB f9	30	34	42	50	60	72	88	-	-	-	
	WF	25	35	35	41	48	51	57	57	57	57	
	F	10	10	10	16	16	20	22	22	25	25	
	Attacchi EE	G1/4	G1/4	G3/8	G1/2	G1/2	G3/4	G3/4	G1	G1	G 1 ¼	
	Y	45 ●	58 ●	65 ●	69 ●	76 ●	82 ●	91 ●	86	86	98	
	PJ + corsa	49 ●	47 ●	58 ●	62 ●	64 ●	77 ●	78 ●	117	130	165	
	ZJ + corsa	114	128	153	159	168	190	203	232	245	299	
	E	40	45	60	75	90	115	130	165	200	245	
	H	5	5	-	-	-	-	-	-	-	-	
	TG	28.3	33.2	41.7	52.3	64.3	82.7	96.9	125.9	154.9	190.2	
	AA	40	47	59	74	91	117	137	178	219	269	
	RT	M5	M6	M8	M12	M12	M16	M16	M22	M27	M30	
KB	7	10	13	17	17	23	23	30	35	37		
Fissaggi A, B	RD f8	38	42	62	74	88 ●●	105 ●●	125 ●●	150 ●●	170 ●●	210 ●●	
	R	27	33	41	52	65	83	97	126	155	190	
	TO	51	58	87	105	117	149	162	208	253	300	
	FB	5.5	6.6	11	14	14	18	18	22	26	33	
	UO	65	70	110	130	145	180	200	250	300	360	
	G	32	35.5	46	45	45	52	55	65	70	92	
Fissaggio M	CD	10	12	14	20	20	28	36	45	56	70	
	L	13	19	19	32	32	39	54	57	63	82	
	MR	12	11	16	18	18	31	46	43	57	68	
	CB	16●	16	20	30	30	40	50	64●	80●	80	
	CF	40	45	60	74	90	110	130	164	200	240	
	XC + corsa	127	147	172	191	200	229	257	289	308	381	
Fissaggio D	CX	12	16	20	25	30	40	50	60	80	100	
	LT	16	20	25	31	38	48	58	72	92	116	
	MS	20	25	30	35	40	55	65	90	100	135	
	EX	10	14	16	20	22	28	35	44	55	70	
	EP	9	12	14	18	20	24	30	38	47	58	
	XO + corsa	130	148	178	190	206	238	261	304	337	415	
Fissaggi G, H, L	ØTD f8	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	
	TM	48	55	76	89	100	127	140	178	215	279	
	UM	68	79	108	129	150	191	220	278	341	439	
	UW	45	50	70	90	100	130	140	180	215	300	
	BD	20	25	29	38	48	58	68	88	108	125	
	XG	44	54	57	64	70	76	71	75	75	85	
	XV minimo	67	83	96	106	118	133	147	166	182	213	
	XV max + corsa	72	80	92	94	98	108	113	123	120	142	
	TC	38	44	63	76	89	114	127	165	203	241	
	UT	58	68	95	116	139	178	207	265	329	401	
	XJ + corsa	95	109	131	136	146	165	177	214	227	271	
	ZL + corsa	114	128	153	159	168	190	203	232	245	299	
	Fissaggio E	SB	6.6	9	11	14	18	18	26	26	33	39
		TS	54	63	83	102	124	149	172	210	260	311
US		72	84	103	127	161	186	216	254	318	381	
ST		8.5	12.5	12.5	19	26	26	32	32	38	44	
LH H10		19	22	31	37	44	57	63	82	101	122	
XS		33	45	45	54	65	68	79	79	86	92	
GA		-	-	-	-	-	-	-	87	95	117	
WH		15	25	25	25	32	31	35	35	32	32	
ZJ + corsa		114	128	153	159	168	190	203	254	270	324	
SS + corsa		73	73	98	92	86	105	102	131	130	172	
Fissaggi Q, R, S		BB	19	24	35	46	46	59	59	81	92	115
	VD	6	12	12	9	13	9	10	10	7	7	
	DD	M5x0.8	M6x1	M8x1	M12x1.25	M12x1.25	M16x1.5	M16x1.5	M22x1.5	M27x2	M30x2	
Fissaggio T	BG	12	15	16	18	18	24	24	30	35	40	

NOTA – Le quote indicate con ● non sono conformi alle norma ISO 6020/2; le quote indicate con ●● indicano unificazione al diametro superiore.

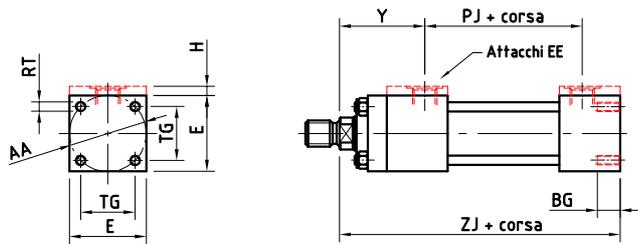
Fissaggio X (ISO MX5) - Cilindro Base  
 Alesaggi da 25 a 100



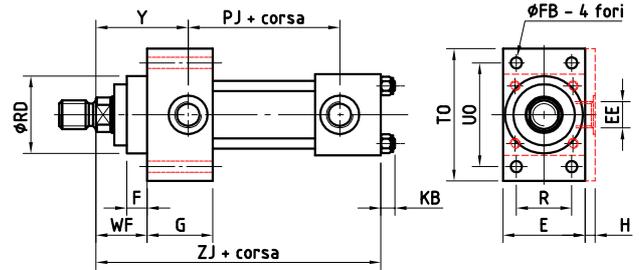
Fissaggio X (ISO MX5) - Cilindro Base  
 Alesaggi da 125 a 200



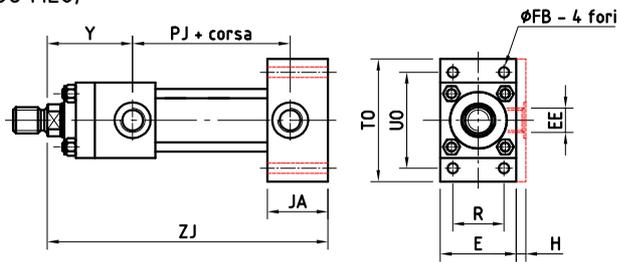
Fissaggio T - Posteriore (ISO MX6)



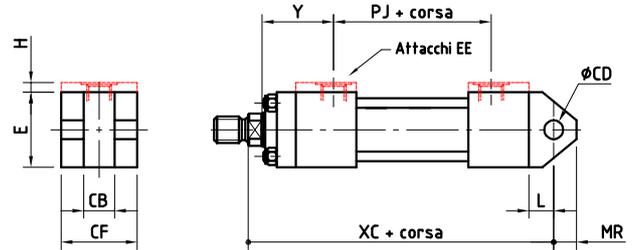
Fissaggio A - Flangia Rettangolare Anteriore (ISO ME5)



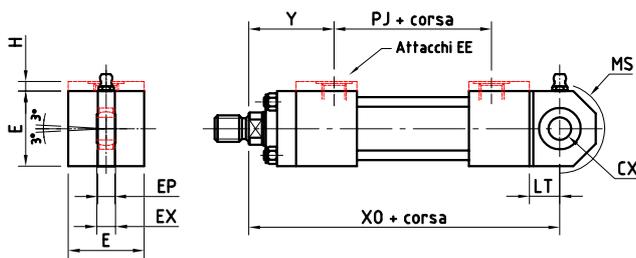
Fissaggio B - Flangia Rettangolare Posteriore (ISO ME6)



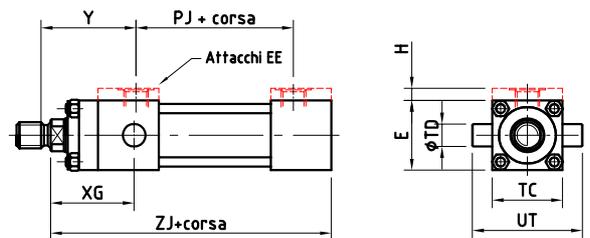
Fissaggio M - Forcella Posteriore (ISO MP1)



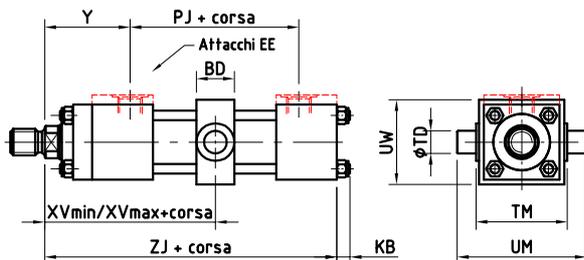
Fissaggio D - Snodo Posteriore (ISO MP5)



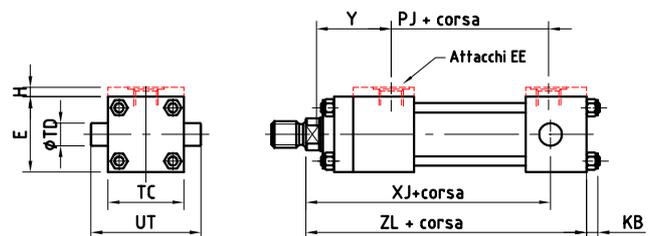
Fissaggio G - Basculante Anteriore (ISO MT1)



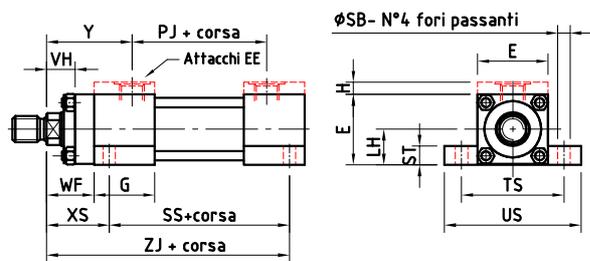
Fissaggio H - Basculante intermedio (ISO MT4)



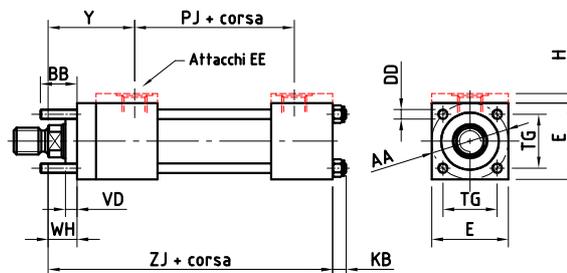
Fissaggio L - Basculante Posteriore (ISO MT2)



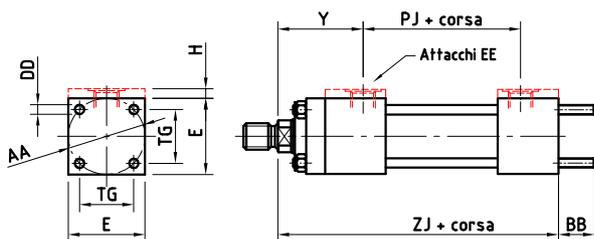
### Fissaggio E - Piedini (ISO MS2)



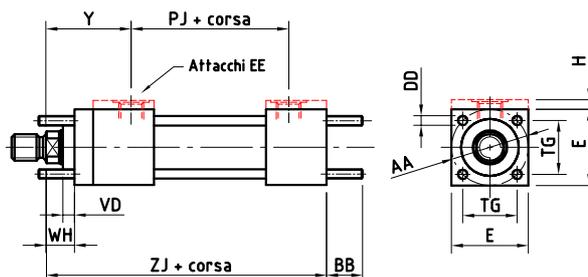
### Fissaggio R - Tiranti anteriori (ISO MX3)



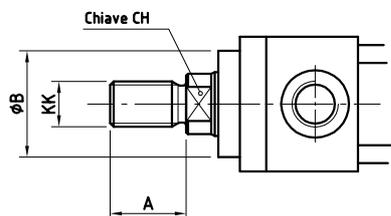
### Fissaggio S - Tiranti Posteriori (MX2)



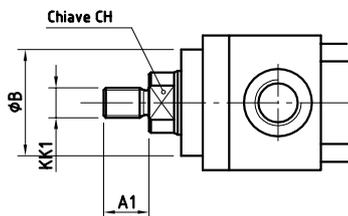
### Fissaggio Q - Tiranti Anteriore e Posteriori (ISO MX1)



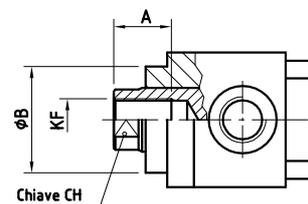
### ESTREMITA' STELO (tutti i modelli)



ESECUZIONE BASE:  
Estremità maschio



ESECUZIONE SU RICHIESTA:  
Estremità maschio TIPO 1



ESECUZIONE SU RICHIESTA:  
Estremità femmina

### QUOTE RELATIVE ALLE ESTREMITA' DELLO STELO

Ø Stelo	12	14	18	22	28	36
Fil. Maschio KK	M20x1.25	M12x1.25	M14x1.5	M16x1.5	M20x1.5	M27x2
Fil. Maschio KK1	-	-	M10x1.25	M12x1.25	M14x1.5	M16x1.5
Fil. Femmina KF	M8x1	M10x1.25	M12x1.25	M16x1.5	M20x1.5	M27x2
A	14	16	18	22	28	36
A1	-	-	14	16	18	22
Chiave CH	10	12	15	19	22	30
ØB f9	24	26	30	34	42	50

Ø Stelo	45	56	70	90	110	140
Fil. Maschio KK	M33x2	M42x2	M48x2	M64x3	M80x3	M100x3
Fil. Maschio KK1	M20x1.5	M27x2	M33x2	M42x2	M48x2	M64x3
Fil. Femmina KF	M33x2	M42x2	M48x2	M64x3	M80x3	M100x3
A	45	56	63	85	95	112
A1	28	36	45	56	63	85
Chiave CH	36	46	60	75	95	120
ØB f9	60	72	88	108	95	112

### POSIZIONE ATTACCHI di ALIMENTAZIONE e SFIATI ARIA

